

## **TRANSPORTE PNEUMÁTICO**

### **TIPOS:**

**ALIMENTAÇÃO DIRECTA**

**ALIMENTAÇÃO INDIRECTA**

**(PARA CEREAIS NÃO SE USA O SISTEMA DIRECTO)**

**PRESSÃO POSITIVA**

**PRESSÃO NEGATIVA**

### **VARIÁVEIS DE OPTIMIZAÇÃO:**

**V – VELOCIDADE DE TRANSPORTE**

**ou (D – DIÂMETRO INTERNO DA TUBAGEM)**

**R – RELAÇÃO MATERIAL / AR**

**V DEVE SER**

**3 A 5 VEZES A VELOCIDADE MÍNIMA DE TRANSPORTE**

**PARA CEREAIS ANDA À VOLTA DE 28 m / s**

**A DIMENSIONAR:**

- **VENTILADOR ou COMPRESSOR ( $Q_{ar}$   $\Delta P$ )**
- **BOMBA DE VÁCUO (PRESSÃO NEGATIVA)**
- **TUBAGEM (L, D)**
- **TREMONHA (QUANTIDADE DE MATERIAL (VOLUME),  $\rho$ )**
- **VÁLVULA ROTATIVA**
- **VENTURI**
- **CICLONE (S)**
- **FILTRO DE AR**