

TRANSPORTE PNEUMÁTICO

TIPOS:

ALIMENTAÇÃO DIRECTA

ALIMENTAÇÃO INDIRECTA

(PARA CEREAIS NÃO SE USA O SISTEMA DIRECTO)

PRESSÃO POSITIVA

PRESSÃO NEGATIVA

VARIÁVEIS DE OPTIMIZAÇÃO:

V – VELOCIDADE DE TRANSPORTE

ou (D – DIÂMETRO INTERNO DA TUBAGEM)

R – RELAÇÃO MATERIAL / AR

V DEVE SER

3 A 5 VEZES A VELOCIDADE MÍNIMA DE TRANSPORTE

PARA CEREAIS ANDA À VOLTA DE 28 m / s

A DIMENSIONAR:

- **VENTILADOR ou COMPRESSOR (Q_{ar} ΔP)**
- **BOMBA DE VÁCUO (PRESSÃO NEGATIVA)**
- **TUBAGEM (L, D)**
- **TREMONHA (QUANTIDADE DE MATERIAL (VOLUME), ρ)**
- **VÁLVULA ROTATIVA**
- **VENTURI**
- **CICLONE (S)**
- **FILTRO DE AR**