

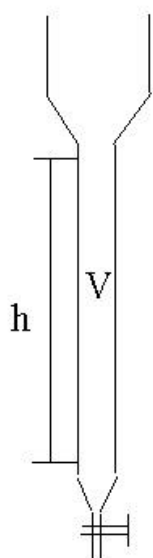
## PROGRAMAÇÃO DE ENSAIOS

- \* ASSOCIADO AO ESTUDO DE UM DETERMINADO SISTEMA, EXISTEM AS **VARIÁVEIS** QUE PODEM SER MANIPULADAS, **INDEPENDENTES** ENTRE SI, E UMA OU **MAIS VARIÁVEIS DE RESPOSTA** QUE SE PRETENDE (M) ESTUDAR.
- \* A PAR DESTAS VARIÁVEIS EXISTEM OUTRAS, DITAS **VARIÁVEIS DE RUÍDO**, QUE VARIAM DE UMA FORMA NÃO CONTROLADA.
- \* DEVIDO AO CARÁCTER ALEATÓRIO DAS VARIÁVEIS DE RUÍDO (ACIDENTAIS), A (S) VARIÁVEL (VEIS) DE RESPOSTA É (SÃO) TAMBÉM **ALEATÓRIA** (S).
- \* ⇒ É NECESSÁRIO USAR **TÉCNICAS ESTATÍSTICAS** NO ESTUDO DA RELAÇÃO ENTRE A (S) VARIÁVEL (VEIS) DEPENDENTE (S) E AS VARIÁVEIS INDEPENDENTES.
- \* NORMALMENTE O **EXPERIMENTALISTA NÃO PODE CONTROLAR TODAS AS VARIÁVEIS** QUE INFLUENCIAM A (S) VARIÁVEL (VEIS) DE RESPOSTA.
- \* DEPOIS DE SELECIONADAS AS VARIÁVEIS INDEPENDENTES, DEVE DETERMINAR-SE, EM FACE OU NÃO DE QUALQUER EXPERIÊNCIA, **O NÚMERO DE ENSAIOS** E A **SEQUÊNCIA DOS MESMOS**, TENDO EM ATENÇÃO UM DETERMINADO ERRO FINAL, E **SELECIONAR O EQUIPAMENTO** QUE NOS PERMITA ATINGIR O FIM EM VISTA.
- \* NESTE CASO, NORMALMENTE, OS ERROS ALEATÓRIOS ASSOCIADOS À(S) VARIÁVEL (VEIS) DE RESPOSTA NÃO SÃO INDEPENDENTES, E AS TÉCNICAS ESTATÍSTICAS HABITUAIS NÃO PODEM SER APLICADAS. TEMOS QUE USAR A **ALEATORIZAÇÃO OU FACTORIZAÇÃO**.

## SELECÇÃO DE EQUIPAMENTO

**UM EXEMPLO MUITO SIMPLES QUE NOS PERMITE VERIFICAR COMO O USO DE VÁRIOS INSTRUMENTOS OU MÉTODOS DE MEDIDA INFLUENCIAM O ERRO DO RESULTADO FINAL.**

- ★ PRETENDE-SE DETERMINAR A SECÇÃO RECTA DE UMA COLUNA DE LIXIVIAÇÃO LABORATORIAL COM UM ERRO INFERIOR A 0,1 %.
- $$e_s \leq 0,1\%$$



UM MÉTODO DE DETERMINAR S

- MARCAR UM RISCO NA COLUNA (ATÉ ONDE CHEGA A ÁGUA).
- INTRODUIZIR UM DETERMINADO VOLUME V.
- MEDIR A ALTURA h DE ELEVAÇÃO DA ÁGUA NA COLUNA

$$S = \frac{V}{h}$$

A OLHO PODE TER-SE UMA IDEIA DE QUE O DIÂMETRO DA COLUNA É DA ORDEM DE  $\phi \cong 1,6 \text{ cm} \Rightarrow S \cong 2 \text{ cm}^2$ .

PORTANTO A OLHO  $\left\{ \begin{array}{l} S \cong 2 \text{ cm}^2 \\ V \cong 100 \text{ cm}^3 \\ h \cong 50 \text{ cm} \end{array} \right.$

QUE INSTRUMENTO DE MEDIDA VAMOS UTILIZAR PARA MEDIR  $V$  E  $h$ ?

$$\text{COMO } S = \frac{V}{h} \quad \Rightarrow \quad \varepsilon_S = \varepsilon_V + \varepsilon_h$$

PELO PRINCÍPIO DOS **EFEITOS IDÊNTICOS**:

$$\varepsilon_V = \varepsilon_h \leq 0,05 \%$$

1ª HIPÓTESE: RÉGUA + PROVETA

$$\text{RÉGUA: } \Delta R = 0,5 \text{ mm} \Rightarrow \Delta h = 2 \times 0,05 \text{ cm} \Rightarrow \varepsilon_h = \frac{0,1}{50} = 0,2 \%$$

↓

(TEMOS DE ACERTAR EM DOIS TRAÇOS)

$$\text{PROVETA: } \Delta P = 0,5 \text{ cm}^3 \Rightarrow \Delta V = 0,5 \text{ cm}^3 \Rightarrow \varepsilon_V = \frac{0,5}{100} = 0,5 \%$$

$$\varepsilon_S = 0,2 + 0,5 = 0,7 \% > 0,1 \%$$

**TEMOS QUE MELHORAR AS DUAS MEDIÇÕES**

## 2ª HIPÓTESE: RÉGUA + BALÃO GRADUADO

RÉGUA:  $\Delta R = 0,5 \text{ mm} \Rightarrow \Delta h = 2 \times 0,05 \text{ cm} \Rightarrow \varepsilon_h = \frac{0,1}{50} = 0,2 \%$

BALÃO GRADUADO:  $\Delta B = 0,2 \text{ cm}^3 \Rightarrow \Delta V = 0,2 \text{ cm}^3 \Rightarrow$   
 $\varepsilon_v = \frac{0,2}{100} = 0,2 \%$

$$\varepsilon_s = 0,2 + 0,2 = 0,4 \%$$

**É NECESSÁRIO UTILIZAR OUTROS MEIOS DE MEDIÇÃO, TANTO PARA O VOLUME COMO PARA A ALTURA**

## 3ª HIPÓTESE: CATETÓMETRO + BALANÇA

CATETÓMETRO:  $\Delta \text{CAT} = 0,02 \text{ mm} \Rightarrow \Delta h = 0,002 \text{ cm} \Rightarrow$   
 $\varepsilon_h = \frac{0,002}{50} = 0,004 \%$

(AGORA NÃO SE MULTIPLICA O ERRO DO CATETÓMETRO POR 2,  
 PARA SE OBTER O ERRO NA ALTURA,  
 UMA VEZ QUE COM O CATETÓMETRO MEDIMOS DIFERENÇAS DE ALTURAS)

BALANÇA: VAMOS MEDIR O VOLUME ATRAVÉS DA MEDIÇÃO DA MASSA.

$$V = \frac{M}{\rho_{\text{H}_2\text{O}}} \Rightarrow \Delta V = \frac{1}{\rho_{\text{H}_2\text{O}}} \Delta M$$

$$\Delta B = 0,00005 \text{ g} \quad \Delta M = 2 \times 0,00005 = 0,0001 \text{ g}$$

$$\Delta V = \frac{0,0001}{0,99823} \cong 0,0001 \text{ cm}^3 \Rightarrow \varepsilon_v = \frac{0,0001}{100} = 0,0001 \%$$

$$\varepsilon_s = 0,004 + 0,0001 = 0,0041 \% \quad \lll 0,1 \%$$

**NÃO É NECESSÁRIO TANTO RIGOR**

## 4ª HIPÓTESE: RÉGUA COM NÓNIO + BALANÇA

4ª A RÉGUA COM NÓNIO DE 1/20 mm:  $\Delta RN = 0,025 \text{ mm} \Rightarrow$ 

$$\Delta h = 2 \times 0,0025 \text{ cm} \Rightarrow \varepsilon_h = \frac{0,005}{50} = 0,01 \%$$

$$\varepsilon_S = 0,01 + 0,0001 = 0,0101 \cong 0,01 \% \ll 0,1 \%$$

4ª B RÉGUA COM NÓNIO DE 1/10 mm:  $\Delta RN = 0,05 \text{ mm} \Rightarrow$ 

$$\Delta h = 2 \times 0,005 \text{ cm} \Rightarrow \varepsilon_h = \frac{0,01}{50} = 0,02 \%$$

$$\varepsilon_S = 0,02 + 0,0001 \cong 0,02 \%$$

PODEMOS **LEVAR O RIGOR** ONDE QUISERMOS,  
SE DISPUSERMOS DE **MATERIAL ADEQUADO**

## PROGRAMAÇÃO DE ENSAIOS ATENDENDO À ESTATÍSTICA

### I - SEM APOIO EM ENSAIOS PRÉVIOS

NESTE CASO PODEMOS DIZER QUE, **NO MÁXIMO**, OS DESVIOS SÃO  
**TODOS DE  $\pm 1/2$  DA MENOR DIVISÃO DA ESCALA**

EXEMPLO: PRETENDE-SE MEDIR UM COMPRIMENTO DE  $\cong 20$  cm COM  
 UMA RÉGUA GRADUADA EM mm. (O APARELHO DE MEDIDA  
 TINHA SIDO INICIALMENTE SELECCIONADO)

$$\Delta L = \pm 0,5 \text{ mm}$$

$$s_{\max}^2 = \frac{1}{n-1} \sum_{i=1,n} (x_i - \bar{x})^2 = \frac{n \cdot 0,5^2}{n-1} = 0,25 \frac{n}{n-1}$$

PODEMOS CONSTRUIR A TABELA:

n	t (n-1)	s <sup>2</sup>	s	t s	t s / $\sqrt{n}$	$\epsilon$ (%)
3	4,303	0,375	0,612	2,63	1,52	7,60
5	2,776	0,313	0,559	1,55	0,69	3,45
7	2,447	0,292	0,540	1,32	0,50	2,50
9	2,306	0,281	0,530	1,22	0,41	2,05
41	2,021	0,256	0,506	1,02	0,16	0,80
61	2,000	0,254	0,504	1,01	0,13	0,65

NÃO TEMOS MAIS QUE COMPARAR OS VALORES DA TABELA COM O  
 ERRO POR NÓS PRETENDIDO E DECIDIR DO NÚMERO DE ENSAIOS A  
 EXECUTAR.

VERIFICAR QUE

- ① COM  $n=7$  ENCONTRAMOS UM ERRO ABSOLUTO DA ORDEM DO ERRO DO INSTRUMENTO DE MEDIDA
  
- ② QUANDO AUMENTAMOS O NÚMERO DE ENSAIOS DE 41  $\rightarrow$  61 APENAS AUMENTAMOS O RIGOR DE 0,16 PARA 0,13 (ERRO ABSOLUTO) OU 0,80  $\rightarrow$  0.65 (ERRO RELATIVO).
  
- ③ A INFLUÊNCIA É MUITO MAIOR PARA VALORES BAIXOS DO NÚMERO DE ENSAIOS, PORQUE É AQUI QUE EXISTE UMA GRANDE VARIAÇÃO DO FACTOR DE STUDENT E DA RAZÃO  $n / (n-1)$ .

## II - COM APOIO EM ENSAIOS PRÉVIOS

PARTINDO DO CONHECIMENTO DO DESVIO STANDARD (PADRÃO) DE **m** EXPERIÊNCIAS:

$$s^2 = \frac{1}{m-1} \sum_{i=1,m} (x_i - \bar{x})^2 \quad \Rightarrow \quad \mu = \bar{x} \pm \frac{t s}{\sqrt{m}}$$

O QUE NOS PERMITE DETERMINAR O ERRO RELATIVO:

$$\varepsilon = \frac{t s}{\sqrt{m}} \frac{1}{\bar{x}}$$

SE ESTE ERRO É SUPERIOR AO ERRO PRETENDIDO É NECESSÁRIO EFECTUAR UM NÚMERO DE EXPERIÊNCIAS MAIOR.

ADMITINDO QUE  $\sum (x_i - \bar{x})^2$  É PROPORCIONAL AO NÚMERO DE EXPERIÊNCIAS:

$$N^{\circ} \text{ EXP} = m \quad \Rightarrow \quad \sum (x_i - \bar{x})^2 = A$$

$$N^{\circ} \text{ EXP} = k \quad \Rightarrow \quad \sum (x_i - \bar{x})^2 = (k/m) A$$

E VIRÁ, PORTANTO:

$$s_k^2 = \frac{1}{k-1} (m-1) \frac{k}{m} s_m^2$$



Exemplo:

No laboratório obtiveram-se os seguintes valores de viscosidade de um líquido, à temperatura de 25 °C:

$$\begin{array}{l} \mu \\ (\text{cp}) \\ 35 \\ 36 \\ 35 \\ 34 \\ 36 \end{array} \Rightarrow \bar{\mu} = 35,2 \text{ cp}$$

determinar o número de medições da viscosidade de modo a que o erro seja inferior a 2 %.

R: 8 determinações.

## PROGRAMAÇÃO DE ENSAIOS EM MEDIDAS INDIRECTAS

- ✪ SUPONHAMOS QUE PRETENDEMOS DETERMINAR O VALOR MAIS PROVÁVEL DE UMA GRANDEZA MEDIDA INDIRECTAMENTE **COM UM DETERMINADO ERRO.**
  
- ✪ PRETENDE-SE SABER QUAIS OS VALORES **DOS ERROS MÁXIMOS** PERMITIDOS NA MEDIÇÃO DIRECTA DAS **GRANDEZAS INDEPENDENTES.**
  
- ✪ **NÃO HÁ UMA ÚNICA RESPOSTA PARA ESTA QUESTÃO.**
  
- ✪ **ADMITE-SE QUE OS ERROS DE CADA MEDIÇÃO DIRECTA CONTRIBUEM IGUALMENTE PARA O ERRO DA VARIÁVEL DEPENDENTE:**

$$\Delta Q = n \left| \frac{\partial f}{\partial q_1} \right| \Delta q_1 = n \left| \frac{\partial f}{\partial q_2} \right| \Delta q_2 = \dots = n \left| \frac{\partial f}{\partial q_n} \right| \Delta q_n$$

OU

$$\frac{\Delta Q}{Q} = n |\alpha_1| \frac{\Delta q_1}{q_1} = n |\alpha_2| \frac{\Delta q_2}{q_2} = \dots = n |\alpha_n| \frac{\Delta q_n}{q_n}$$

**É O PRINCÍPIO DOS EFEITOS IDÊNTICOS**

Excepções:

✪ SEMPRE QUE UMA GRANDEZA É MAIS DIFÍCIL DE OBTER COM PRECISÃO, DEVE DESVIAR-SE ESTE PRINCÍPIO DE MODO QUE A CONTRIBUIÇÃO DAS OUTRAS SEJA MUITO MENOR QUE A DESSA GRANDEZA.

✪ HÁ IGUALMENTE GRANDEZAS QUE PODEM SER MEDIDAS COM UMA GRANDE PRECISÃO. MAS, CONTRIBUINDO ESSAS GRANDEZAS PARA A DETERMINAÇÃO DE UMA JUNTAMENTE COM OUTRAS QUE NÃO PODEM SER MEDIDAS SENÃO COM UMA PRECISÃO MUITO MENOR, NÃO É NECESSÁRIO MEDIR A PRIMEIRA COM A PRECISÃO QUE PODE DAR, DESLOCANDO-SE, NO ENTANTO, O PRINCÍPIO DOS EFEITOS IDÊNTICOS.